

モビルリフト

電動式リフト

バッテリーによる走行とリフト

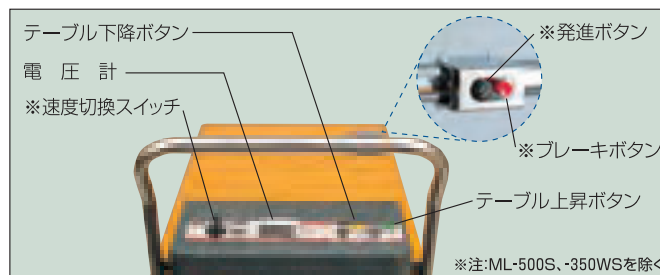


ML-500D/ML-350WD

機動性と使いやすさを両立

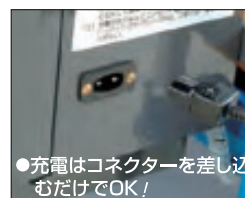
■製品の特徴

- 電動車とリフターの機能を持つ1台2役のハンドリフト・トラックで、油圧及び走行系の2モーター構成でユニット化してあります。
- テーブル上昇はこのクラスでは大容量の700Wのモーターを使用し、走行装置はダイレクト・ドライブ方式で容易に円滑な搬送業務が行えます。



●ML-500S / ●ML-350WS

- 電動走行装置を外したリフトのみ電動のタイプで、搬送距離の短いリフト作業に最適です。

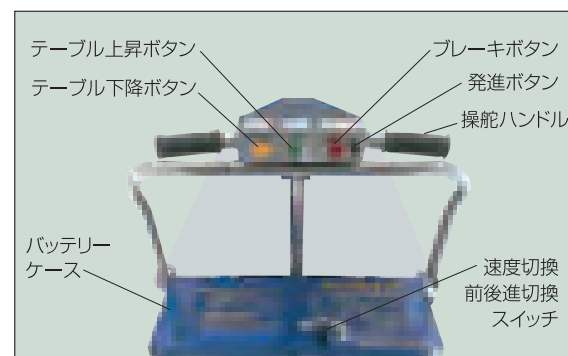


ML-1000

立乗運転・軽がる1ton

■製品の特徴

- 大型操舵ハンドルを握ったまま、手元ボタンスイッチで走行、モーターブレーキ、テーブルの上昇と下降の操作ができ、安全・容易に運転できます。
- 油圧系統と走行装置を完全ユニット化した2モーター構成で、レス・メンテナンスです。
- テーブル上昇は強力なDC24Vモーターと大型油圧シリンダーの組合せでスムーズです。
- 走行装置は高効率のダイレクト・ドライブ方式。



●ML-500D

500kg



※()テーブル下限高さ

●ML-350WD

350kg



●ML-1000

1ton



■モビルリフト製品仕様

| タイプ | 最大積載量 (kg) | 全巾×全長×全高 (mm) | テーブルサイズ 巾×長さ (mm) | テーブル高さ 下限～上限 (mm) | テーブル 上昇速度 (秒) | 走行速度 (km/H) 空車・積載 | モーター | リフト 走行 | バッテリー | 駐車ブレーキ 回転半径 | 自重 (kg) |
|----------|------------|---------------|-------------------|-------------------|----------------|--|----------------------------|--------|----------------|---------------------------------|---------|
| ML-1000 | 1,000 | 700×1,656×915 | 700×1,100 | 350～1,020 | 空車 9 積載 15 | 前進(高)2.3-1.6 (低)1.8-1.3 後進 1.8-1.3 | 24V、1,500W×1 12V、200W×1 | | 40Ah/ 5Hr×2 | フロアーロック: 回転半径(外側) 2,000mm | 240 |
| ML-500D | 500 | 600×1,152×868 | 600×910 | 310～910 | 空車 8 積載 12 | 前進(高)4.8-3.0 (低)3.6-2.6 後進 3.6-2.6 | 12V、700W×1 12V、200W×1 | | 40Ah/ 5Hr×1 | フロアーロック | 137 |
| ML-350WD | 350 | | | 350～1,250 | 空車 10 積載 15 | | | | | | 152 |
| ML-500S | 500 | 600×1,152×868 | 600×910 | 310～910 | 空車 8 積載 12 | (手動式) | 12V、700W×1 | | 40Ah/ 5Hr×1 | フロアーロック | 123 |
| ML-350WS | 350 | | | 350～1,250 | 空車 10 積載 15 | | | | | | 138 |

Option

オプション

モビルリフトのML-500D(S)/350WD(WS)専用です

■ローラーコンベア

- 仕様
固定: 910×572×65mm
ローラーピッチ: 120mm



■ローラー付ターンテーブル

- 仕様
810×572×85mm
ローラーピッチ: 120mm

